

De productielijnen van de twee bedrijven zijn op elkaar aangesloten

Begin dit jaar is de Machinefabriek Dekens in Sappemeer van start gegaan. Een nieuwe productielocatie die is uitgerust met een modern machinepark en het personeelsbestand bestaat uit een tiental vakbekwame medewerkers. De fabriek behoort evenals het gerenommeerde zusterbedrijf Gieterij Borcherts, ook in Sappemeer gevestigd, tot de Dekens Groep en beide locaties zijn op een steenworp afstand van elkaar verwijderd.



● Het machinepark van de machinefabriek is zeer geavanceerd en up-to-date.

De groep, met in totaal 60 personeelsleden, wordt geleid door algemeen directeur Luuk Dekens, terwijl diens echtgenote Marjan Dekens de functie van financieel directeur bekleedt. Harry Kupers is de technical manager van de machinefabriek.

De recente entree op de markt van deze exponent van de maakindustrie mag in de huidige recessie als bijzonder en uitzonderlijk worden getypeerd, maar dit initiatief is op een gedegen en doordachte wijze uitgewerkt en gerealiseerd. De onderneming is een spin-off van de florierende gieterij. Volgens Luuk Dekens groeide de omzet van Borcherts - nog de belangrijkste opdrachtgever van het nieuwe zusterbedrijf - de laatste jaren met gemiddeld minimaal 20%; in 2008 kwam dit groeipercentage zelfs uit

op 38 procentpunt. In de eerste maanden van dit jaar zwakte de stijgende omzetlijn weliswaar af, maar er werd nog altijd 10% geplust en de orderportefeuille is nog steeds goed gevuld.

De opzet van de fabriek is het gevolg van de langjarige profijtelijke ontwikkeling van de gieterij. Uitgelegd wordt dat de klanten steeds vaker naar een kant-en-klaar eindproduct vragen. Dat impliceert naast het gieten ook verspanende nabewerkingen in de vorm van draaien, frezen, boren, schaven, slijpen, zagen, spiebaan steken, kotteren, et cetera. 'Dat werk werd aanvankelijk uitbesteed', zegt Dekens, 'maar op den duur wilden we deze omzet toch in eigen huis halen en vandaar de nieuwe

machinefabriek. Voor de levering van een integraal product zijn we nu niet meer afhankelijk van derden. We hebben de regie ten aanzien van de verschillende specialistische nabehandelingen en de kwaliteitsborging zelf in handen genomen. Onze werkzaamheden kunnen heel direct op de wensen en eisen van onze opdrachtgevers worden afgestemd. Door de productielijnen van de gieterij en de machinefabriek zo nauw mogelijk op elkaar aan te sluiten, kunnen de levertijden (nog) verder worden verkort. Daarnaast verwachten we meerdere synergetische effecten ten gunste van de klant te kunnen creëren.'

Kupers kan deze visie alleen maar bevestigen. Hij wijst erop dat voor een gezonde conti-

nüiteit en bedrijfsvoering van de nieuwe productielocatie (ISO 9001:2000 gecertificeerd) er vanzelfsprekend aanvullende externe opdrachtgevers moeten worden geacquireerd. Zowel regionaal als nationaal. 'Daar wordt momenteel hard aan gewerkt en de eerste reacties uit de markt zijn hoopvol, we moeten onze naamsbekendheid verder vergroten.' Hij vertelt dat de fabriek ook is uitgerust met balanceerapparatuur waarmee roterende machineonderdelen tot een stukgewicht van 700 kg - met een maximale diameter van 1260 mm en een maximale lengte van 1330 mm - kunnen worden behandeld. Er wordt zowel CNC- als conventioneel draai- en freeswerk uitgevoerd. Voor enkel stuks, unicaten, en kleine

De machinefabriek is een spin-off van de florerende gieterij

series. In samenwerking met de gieterij kan het gehele traject van ontwerp- en tekening tot de fabricage van bewerkte onderdelen worden verzorgd.

De Machinefabriek Dekens is bij uitstek geëquipeerd om complexe opdrachten uit te voeren, bijvoorbeeld moeilijk te verspanen producten en materiaalsoorten.



● Aluminium kunstwerk van Hans Muller, hoogglans gepolijst met een gewicht van 1500 kilo. Het kunstwerk bevindt zich in het Deventer Ziekenhuis.



● Technical manager Harry Kupers van de Machinefabriek Dekens, financieel directeur Marjan Dekens en Luuk Dekens (van links naar rechts) gefotografeerd in de edelstaalgieterij van Borcherts: 'We hebben de zaken bij de gieterij en bij de machinefabriek goed op de rails staan, we zijn klaar voor de toekomst.'

'We willen, zoals Gieterij Borcherts dat al decennialang doet, bij voorkeur niches in de markt opzoeken waarmee we ons kunnen onderscheiden. Daarbij is het leveren van kwaliteit een absolute prioriteit en vandaar dat onze meetkamer up-to-date is.' Het medewerkersbestand kan bogen op een groot vakmanschap en een grote technische kennis. Vakmensen die hun expertise koppelen aan ruime praktijkervaringen. 'We zijn er als een gemotiveerde en flexibel opererende onderneming van doordrongen dat we alleen door het leveren van kwaliteitsproducten met een dito serviceverlening - ook onderhoud en revisie - een rendabele marktpositie kunnen verwerven. En we maken waar wat we zeggen.'

De geschiedenis van Gieterij Borcherts gaat terug naar 1926. 30 jaar later kwam de familie Dekens aan het roer, de vader van de huidige directeur die er tot eind 2008 werkzaam was. In 1982 ging Luuk Dekens in het bedrijf aan de slag. 'Ik heb het vak van mijn vader op de werkvloer geleerd.' Anno 2009 is er sprake van een geavanceerde en goed geoutilleerde onderneming met veel oog en oor voor innovaties, de naam van Borcherts werd een begrip op haar vakgebied. Een no-nonsense familiebedrijf met korte en persoonlijke communicatielijnen.

In de afgelopen jaren werd er een stevig investeringsprogramma, waarmee miljoenen euro's zijn gemoeid, opgesteld. Een moderniseringsproject dat succesvol werd uitgevoerd en dat werd gekoppeld aan de expansie van de productiecapaciteit. Er werden onder andere nieuwe opslagloodsen gebouwd, de productieruimten zijn vergroot en gestroomlijnd, het aantal inductieovens is uitgebreid, de stralerij (met een nieuwe straalmachine) en afbramerij werden royaler gehuisvest, de allernieuwste spectrometer werd voor het laboratorium aangeschaft, er kwam een computergestuurde gloeioven voor de nabehandeling van de gegoten producten en ook is er een nieuw representatief kantoorpand

betrokken. Dekens: 'We zijn gevestigd op een complex van 3,5 hectare, we kunnen ruimtelijk gezien nog wel even vooruit. Wil je in ons vakgebied voorop blijven lopen, dan moet er in onze optiek structureel worden geïnvesteerd en gemoderniseerd.'

In Sappemeer zijn drie productielijnen gecreëerd: de ijzergieterij, de edelstaalgieterij en de kunstgieterij. 'Wij combineren daar ons ambachtelijk vakmanschap met hightech apparatuur en dat leidt tot perfecte gieterijproducten die iedere toets der kritiek kunnen doorstaan.' De kwaliteit van de metalen en (super)legeringen worden tijdens het smeltproces via de analyse van vloeibare monsters bewaakt.

Het bedrijf is ISO gecertificeerd en werkt volgens de normen van Lloyd's Register. Dekens: 'Met zo'n 50 medewerkers kunnen we heel slagvaardig en soepel op nieuwe opdrachten en marktontwikkelingen anticiperen en reageren, we manifesteren ons heel klantgericht op de markt. Dat is een bewuste beleidskeuze geweest die al door

'Wij combineren daar ons ambachtelijk vakmanschap met hightech apparatuur'

mijn vader werd geïntroduceerd en waarmee wij ons sinds jaar en dag profileren. Wij richten ons niet zozeer op (grote) seriematige opdrachten, op het massawerk, maar meer op het klantspecifieke maatwerk. Daar ligt onze toegevoegde waarde. Dus niet nog eens meer van hetzelfde, maar het meer exclusieve en ingewikkelde gieterijwerk. Bovendien onderscheiden wij ons door het feit dat we alle mogelijke metalen



Ambachtelijke gietwerk met een hoogwaardige kwaliteit. Dat is de corebusiness van Gieterij Borcherts, onderdeel van de Dekens Groep, in het Oost-Groninger Sappemeer. Er zijn drie productielijnen: de ijzergieterij, de edelstaalgieterij en de kunstgieterij. In Sappemeer wordt al sinds 1926 gietwerk verricht en dankzij de in meer dan 80 jaar opgebouwde ervaringen is de naam van Borcherts nationaal en internationaal een begrip geworden. De Borcherts-producten zijn altijd in alle opzichten state of the art. Fotograaf Rudy Leukfeldt maakte deze sfeervolle foto tijdens het gietproces.

en legeringen, met tal van gewenste eigenschappen en kwaliteiten, kunnen gieten. Variërend van lamellair en nodulair gietijzer, rvs, brons en aluminium tot Ni-resist, Ni-hard, duplex, super duplex en Hastelloy. En altijd gaat het om producten met een acceptabele en interessante prijs-kwaliteit-verhouding.'

(gietijzer, rvs, brons en aluminium) tot een gewicht van 2000 kg gewicht worden gegoten. Ze worden vervaardigd volgens de cire perdue methode (verlorenwas) en het gieten van de kunstwerken in vormzand is een specialisatie. 'Tal van beeldend kunstenaars uit het hele land weten ons inmiddels te vinden. Ze zijn een interessante

verantwoordelijk voor dit brede producten-spectrum. Variërend van de scheeps- en machinebouw, de (petro)chemische industrie, de suiker- en kartonindustrie, restauratiewerken voor de bouw, de pompen- en afvalwaterzuiveringsector en de kunstzinnige discipline in de vorm van beelden en sculpturen. 'Ons opdrachtgeversbestand bestaat uit ruim 500 klanten. Regionaal, nationaal en internationaal, want we leveren ook in België, Duitsland en het Verenigd Koninkrijk. In de Bondsrepubliek bewerkt de technische handelsmaatschappij Tesepa voor ons de markt.'
Samengevat: het kon dus minder? 'Er valt inderdaad niet veel te klagen. We hebben de zaken bij de gieterij en bij de machinefabriek goed op de rails staan, we zijn klaar voor de toekomst.'

'Voor de levering van een integraal product zijn we nu niet meer afhankelijk van derden'

De benodigde modellen - hout, kunststof of aluminium - voor het gieterijwerk worden door Gieterij Borcherts in de eigen modellenmakerij vervaardigd en deze kunnen, indien de opdrachtgever dat wil, in geconditioneerde ruimten systematisch worden opgeslagen. In de loop der tijden is er een stock van meer dan 50.000 modellen ontstaan. In de ijzergieterij staat een smeltinstallatie met twee ovens. De edelstaalafdeling heeft een vergelijkbare installatie en binnenkort zal er een derde met drie ovens bijkomen, gehuisvest in een nieuwe productieruimte. In de kunstgieterij kunnen kunstobjecten

doelgroep. Op jaarbasis verwerken we circa 1000 tot 1500 ton ijzer en 400 à 500 ton edelstaal. We kunnen stukken gieten met een gewicht dat varieert van enkele tientallen grammen tot 6000 kilo.'

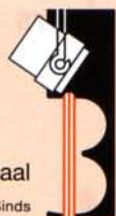
Op de vraag welke gieterijproducten er zoal worden gegoten, wordt gereageerd met de mededeling 'te veel om op te noemen'. 'Onze range is zo breed en divers, deze is eigenlijk niet samen te vatten. Laat ik het zo stellen: van pomphuizen, vlinderkleppen en waaiers tot gietijzeren dakgoten.' Een scala aan opdrachtgevers is

➤ Tjakko Kars • Rudy Leukfeldt
• Dekens Groep

GIETERIJ

IJzer-Ni Resist-RVS-Staal

Sinds



SAPPEMEER

BORCHERTS B.V.

Bronsen en Aluminium Gietwerk

1926

Ook voor al uw kunstgietwerk

Eigen modelmakerij

Noorderstraat 370, 9611 AV Sappemeer

Tel. 0598 - 39 29 97, Fax 0598 - 39 62 20

www.gieterijborcherts.nl



Dekens Groep B.V.

www.dekengroep.nl

Uw partner voor één totaalpakket

Machinefabriek Dekens B.V. Sappemeer

VERSPANING – REVISIE – BALANCEERTECHNIEK

De Vosholen 101, 9611 TE Sappemeer

Tel. 0598 - 38 21 02

Fax 0598 - 39 62 20

www.machinefabriekdekens.nl



Dekens Groep B.V.

www.dekengroep.nl

Uw partner voor één totaalpakket